⁰³ たまれ 広く遍く、消費財流通の情報インフラであり続けます

Planet VAN To a very To a very

プラネットのサービスは、日用品・化粧品、ベットフード・ベット用品、OTC医薬品などの業界でご利用いただいております。

特集

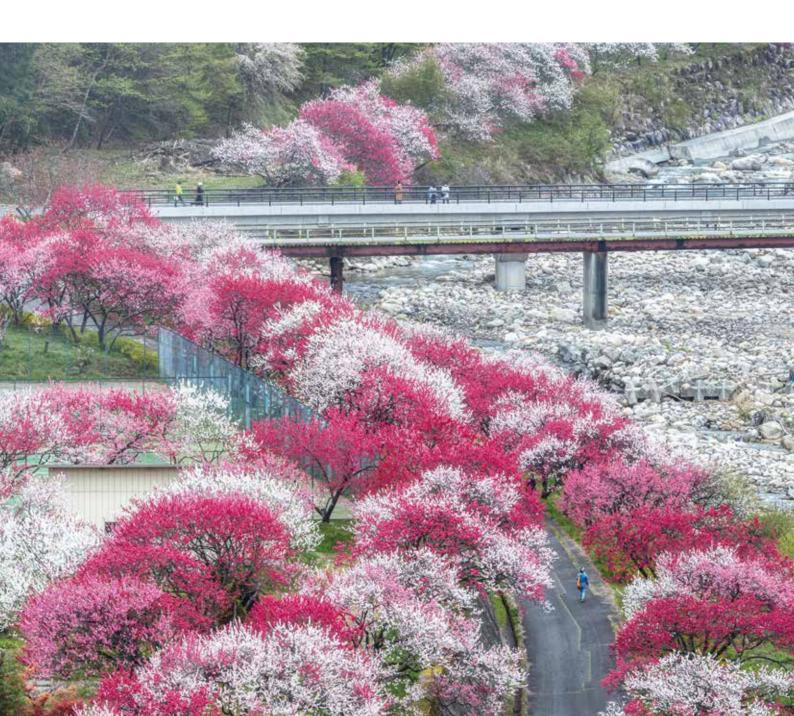
リスキリングの実践 国際競争を勝ち抜くために

一般社団法人ジャパン・リスキリング・イニシアチブ 代表理事 SkyHive Technologies 日本代表 後藤 宗明

VAN VAN Topics

「商品データベース」リニューアル 検索・ダウンロードや 商品登録に便利な機能を追加

インバウンドが急回復 「インバウンド消費を拡大させる 意識と行動2023」を読み解く



意識調査 From ブラネッ

消費財や暮らしにまつわるトピックスをお届けする『Fromプラネット』。 今号では、睡眠に関する意識調査の結果を一部ご紹介します。



理

|想の時間から悩みの原因まで睡眠の実態とは!?

睡眠の質に「不満」が約6割

代では総じて「不満」が上回ってい 対し、 ました。特に男性40・50代、女性30 とも20代と70代以上のみで、 は 上回りました(図表1)。性年代別で が57・2%と、 や満足している」を含む) 42・8%に 睡眠の質については、「満足」(「や |満足 「不満」(「やや不満」を含む) が半数超となるのは男女 後者が14・4ポイント 他の年

した。 た。 5~7時間台であることがわかりま 時間と理想の睡眠時間をたずねたも 後の です。 各 ·げたのが「6時間台」 図表2は、平日・休日の平均睡眠 8割超の人が平日の睡眠時間は 26.5%・21.4%で続きまし 「7時間台」と「5時間台 平日では、 最も多くの人が 33 5 %

が 前

眠の長さの点では、 悩みの原因の1位は「ストレス」 には2時間の差があるようです。 41 2 % 理想の睡眠時間は、 「7時間台」38.6%に。 平日と理想の間 「8時間台」 睡

高く、

男女で年代差がありました。

み、

心配」は男性50代、

女性20代が

白き湯ゆ

枕など……

快眠のための様々な工夫

「睡眠のために実施していること」

若年層は「寝る前のPC・スマホ」 も 眠りの悩みの原因については、

位

.が「ストレス」41.1%という結

男女とも30・40代で半数を超

えるなど、

50代以下では4割超。

40 代)、 たが、 少し改善した」(女性・20代)、 寝起きの痛みがなくなった」(女性 きると肩や背中が痛いことが続いた 答では、「眠りが浅い日が続いていた 28.4%で続きました。しかし自由回 では、「特にない」が31・7%で最 枕を変えたら合っていたようで 白湯を飲んで寝るようになって 「規則正しい生活を心がける」が 照明環境を変えることでまあ 「なかなか眠れずに困って 「朝起

詳しい調査結果はWebへ 「睡眠」

は男女とも40代以下で

「ストレス」

前にパソコンやスマホを見てしまう.

に次いで2位、

特に若年層女性で高

い結果になっています。「仕事上の悩

半数超になりました。

3位の「寝る

2位の 「加齢」

は

60代以上が

ホームページまたは二次元コード からご覧ください



調査機関:株式会社プラネットによる 調査企画をもとに、株式会社ネオマー ケティングにて「睡眠」に関する意識 調査を実施。

期間: 2023年7月11日~ 14日、 - ネットで4,000人が回答。 バックナンバーより時節に合ったトピックをご紹介しています。 の人が快眠のために様々な工夫をし くなった」(女性・30代) ら寝るようになってから寝入りがよ 代)、「波音+ピアノの音を聞きなが まあ眠れるようになった」(男性・ など、多く

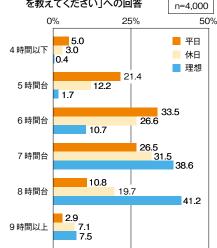
睡眠に不満を持っているようです。 50代では6割以上が「不満」と回 働き盛り世代を中心に何かしら

平日の睡眠時間は 5~7時間台が8割超

図表1「現在、自分の睡眠の質に満足していますか」 への回答



図表2 「平日・休日の平均睡眠時間、理想の睡眠時間 を教えてください」への回答



ていることがわかりました。

|際競争を勝ち抜くために

スキリング研究の第一人者、 業への助成を強化している。 政府も「人の投資」に5年で1兆円を投資する方針を掲げ、リスキリングを進める個人や企 外部環境の変化に合わせ、新しいスキルを身につける「リスキリング」が注目されている。 後藤宗明氏が紹介する。

日本の企業や組織が取り組むべきリスキリングの実践手法をリ

リスキリングは企業や組織が 責任をもって行うもの

直し」という和訳が付けられてい る要因の一つになっている。 リングに使われたためで、これが ント教育」の訳がそのままリスキ る。国が推奨していた「リカレ 正しいリスキリングの浸透を妨げ 日本ではリスキリングに「学び

リカレント教育

人生100年時代の生涯学習

個人(の関心が原点)

大学等、教育機関

広範囲

公的学位

長期間(反復)

法で、 点では、 とを言う。 とを意味する 業や組織が新しい事業戦略を担う とを仕事に関係なく自由に学ぶこ 人材を責任をもって育てていくこ 個人の興味や関心があるこ 「新しいことを学び、 一方、リスキリングは企 (図表1)。 従業員視 新し

図表1

期間

背景

目的

実施責任

講座提供

学習分野

履修証明

グで日本は総合32位と、

前年の

ないと、

転職を考える人が出てく

年の世界デジタル競争力ランキン

リスキリングとリカレント教育の違い

リスキリング

テクノロジーの連携による自動化

短期間(12~18カ月)

がもたらす雇用消失

学習およびスキル取得

デジタル分野

企業(国によっては行政主導)

民間企業 (スタートアップ中心)

マイクロ・クレデンシャル (オンライン上の学習履歴証明)

リカレント教育は生涯学習の一手

出典:一般社団法人ジャパン・リスキリング・イニシアチブ作成資料

リングということになる。 業務や職業に就くこと」がリスキ



後藤宗明(ごとう むねあき) 般社団法人ジャパン・リスキ リング・イニシアチブ代表理事 SkyHive Technologies日本代表

早稲田大学政治経済学部卒業後、1995年に富士銀 (現みずほ銀行)入行。2002年、グロー 成を行うスタートアップをNYで起業、卒業生約2,000 名を輩出。経済産業省「スキル標準化調査委員会」委 リクルートワークス研究所 客員研究員等を歴任。 著書に『自分のスキルをアップデートし続けるリスキ

・ いスキルで自分 の未来を創るリ スキリング 実践 編』(ともに日本 能率協会マネジ メントセンター)。





いスキルを身につけ実践し、

新しい

位からさらにランクを落としている

のか。 デジタル化が進んだという印象を 持つ人もいるが、 新型コロナウイルスによって日本は のデジタル化は非常に遅れている。 を握るのが「デジタル」だが、日本 とが不可欠になっている。そのカギ が競争を勝ち抜くには、生産性を 部環境が激しく変化する中、 は、 上に進んだ。 競争相手は全世界である。 新しい事業をつくっていくこ グローバルなビジネス環境で なぜリスキリングが重要な その結果、 海外では日本以 2023 企業

観点からも非常に重要である。

ことは、国際競争力をつけるという よって技術力のレベルを上げていく (次ページ図表2)。 リスキリングに

学ぶ意味はない 実践で生かさなければ

である。 新しいスキルは学ぶだけでは時間 践する機会である。「学びっぱな につけたスキルを実際の業務の中 が経つと忘れてしまう。 けているのが、学んだスキルを実 で生かすことまでがリスキリング し問題」と呼ばれているもので、 日本におけるリスキリングに欠 企業の中で生かせる場が 学んで身

図表3 個人に求められるポストコロナ時代の必須4スキル

リスキリング:スキル再取得

DX時代に求められるデジタルリテラ シー向上および現在・未来に必要となる 新たなスキルを獲得する

プランニング:未来予測

将来起こり得る「非連続・想定外」な未 来のシナリオを複数描き、それに基づい て戦略を導き出す

!める努力を行う。

これが備わる

ダプタビリテ

1

項であるという共通認識が必要だ。

リスキリングは従業員に

ŧ

変革に欠かせず、

戦略上の必須事

アンラーニング:学習棄却

以前習得した情報、知識、成功体験等で 陳腐化しているものをリセットし、新た に受け入れる態勢を意識的に作り出す

アダプタビリティ: 適応力

自身の「認知→理解→行動」のプロセス を客観的に評価し、AQ(適応指数)を ブーストさせる

VUCA(変動性、不確実性、複雑性、曖昧性)の時代を乗り超え、未来を創造する

出典:一般社団法人ジャパン・リスキリング・イニシアチブ作成資料

図表2 世界デジタル競争力 ランキング (2023年)

〔位 *	国·地域名	
(2)	アメリカ	
(6)	オランダ	
(4)	シンガポール	
(1)	デンマーク	
(5)	スイス	
(8)	韓国	
(3)	スウェーデン	
(7)	フィンランド	
(11)	台湾	
(9)	香港	
(29)	日本	
	(2) (6) (4) (1) (5) (8) (3) (7) (11) (9)	

※括弧内は2022年の順位

出典:IMD世界デジタル競争カランキングより作成

必須4スキル」だ ことを生かすという手もある。 必要なのが「ポストコロナ時代の 続けることである。 (図表3)。

とが多く、 ラーニング:学習棄却)。 ;常に重要である。 実績やプライドが邪魔をするこ テラン中高年社員の場合、 態勢を意識的に作り出す(アン をリセットし、 ず、 成功体験などで陳腐化したも 以前習得した情報、 この最初のプロセスが を通して自分自身の 新たに受け入れ 次に 適応力」を 「認知↓ とくに 過去 知

提供する機会を利用して新しいス だろう。 環境が得られない個人の場合、 キルを学ぶという方法がある。 つかどうか、 分のスキルが今後も市場価値を持 た、 いうことだ ん流出してしまう危険性があると なのは自分自身をリスキリング が行うべきものだが、 リスキリングは 副業や兼業、 .〇の支援といった形で学んだ その場合は自治体などが 不安に思う人もいる ボランティアや 本来、 そのために 会社や そうした 自 大

率先して取り組む 経営トップやリーダーが

や組織が責任をもって行い、 解しておく必要がある。 でいったらよいのだろうか。 のようにリスキリングに取り組 むべきものである。 助努力によるものではなく、 るにあたって、 トップやリーダーが率先して取り組 まずリスキリングは、 企業や組織は具体的にど そのポイント 新事業や組織 個人の 経営 企業 · を理 進め

ことで、 報が入りやすくなる。 たスペースに外部からの アンラーニングで生まれ 知識や情

る。

リスキリングの機会を提供し

ない企業は、

優秀な人材がどんど

が可能になってくる。 踏むことによって、より効果的. が大切だ。この3つのプロセスを 体的・自律的に関わっていくこと の方向性を自分で決めるなど、 にしないためにも、 自身のキャリアプランを組織任 出す(プランニング:未来予測) れに基づいた戦略を具体的に描き 想定外のシナリオを複数描き、 「リスキリング:スキル再取得. 続いて、 将来起こり得る非連 リスキリング そ

みを活用する。

まず全社共通の制度をつくる **7つのアクション**

のアクション」だ。 る「リスキリングに必要な7 そこで提案したいのが、 次に述

主導している。 では役員クラスがリスキリングを どんなスキルを身につけるべきか 事業の方向性に沿って、 任者を任命することだ。 キリング制度をつくること。 キリングはチェンジマネジメント 決まる。 取り組みであり、 まず1つ目は、全社共通の 中でも重要なのが、 経営陣がきちんと 企業の新し 海外企業 従業員が リス リス 青

フォー となるスキルを決めること。 ば 2つ目が、 法務部に必要なスキルと営業 メーション) D Χ (デジタル 部門ごとに将来必要 を実行するに トランス 例

[わっていくことが大切だ。

かりか、 ない。 けで取り組むことが難し ている中小企業など、 めてしまう。 りやらされても、 り添った形で行わなければ 自治体などによる支援の仕 やりたくないことを無理 他に選択肢がある人は辞 資金も人材も限られ 身につかな 自分たちだ い 場 なら

図表4 リスキリング先進事例のパターン分類 (企業主導型、国家主導型)

	自社DX推進	自社の事業構造変革に向けDX推進により新たなデジタル分野における事業を構築。それに合わせて、従業員のデジタルリテラシー向上および将来必要となる新たなスキル習得を目的とした「攻め」のリスキリング
企業	自社雇用維持	技術的失業対策、余剰人員の再戦力化を目的として、主にベテラン中高年社員の雇用を「守る」ためのリスキリング
	自社事業維持	自社の事業構造転換および新型コロナウイルスの影響により、事業を「守る」 ための人員整理、アウトスキリング
国家	企業DX支援	国家省庁主導による、DXによる自国の産業構造転換促進を目的としたリスキリング施策、PPP(官民連携)運営
	失業対策支援	デジタル技術の浸透によるオートメーション化によって雇用が失われる 「技術的失業」 に対する支援 プログラム

出典:一般社団法人ジャパン・リスキリング・イニシアチブ作成資料

る業務に抜擢できるからだ。 つ目は、

場を配置転換などによってきちん 業員がその新しいスキルを使える リスキリングした従

略を担う人材も育たない。

たい。

する。 ウェブサイトを作っているなどの 卸しで、 が見えてくる。ここで初めて具体 のような教育の仕組みをつくるか を始める上で非常に重要である。 キルの可視化」は、リスキリング ケースがあるかもしれない。「ス をしている社員が週末はNPOの ルを持っているのかを明らかに 的な研修制度を設計していく。 整備。 3つ目が、 4つ目が、従業員のスキルの棚 どんな学習ツールを使い、ど 例えば、会社で営業の仕事 従業員が今、どんなスキ 必要なスキルが決まれ 研修制度や学習環境

リスキリングした社員を評価し 昇給・昇格を視野に入れる

によって、そのスキルを活用でき ぜ重要かというと、証明すること 得したスキルをきちんと証明する グを始めたら、その学習履歴や習 仕組みを確立すること。これがな 5つ目は、従業員がリスキリン

まうと、就業時間中に受講できな リスキリングを福利厚生にしてし 福利厚生の一環としてオンライン なし問題」の元凶になっている。 る企業が多く、これが「学びっぱ 講座を提供するだけで終わってい 支給され リスキリングは、日本では単に 週末や帰宅後に学んでも給与 結果的に組織の新しい事業戦 ないなどの問題が

スキルを身につけたにもかかわら と用意すること。 かもしれない。 キルを生かすために転職を考える がないと、その従業員は新しいス も忘れてしまう。 がなければ、 現在の部署でAIを使う必要 せっかく学んだこと また、活躍の場 例えば、 Α 1

ちんと確定しなくてはならない。

る。

部署ごとに必要なスキルをき

部に必要なスキルでは中身が異な

評価する他社から引き抜かれると させるなど、その努力にきちんと リスキリングした人を昇給・昇格 ないとなると、そのスキルを高く 身につけた人が給与も何も変わら 価値の高いデジタルスキルなどを 最後は6つ目とも関係するが、 市場

できることが増えていくと、省力

成AIが飛躍的に進歩し、

よってDXの進展も期待できる。 リスキリングに取り組むことに

リスキリングの先進事例には

今後、ChatGPTなどの生

いう可能性も出てくる。 報いる仕組みをつくること。

リスキリングをする・しないで 格差はますます開いていく

新しい成長事業を支える社員を育 図表4のようなパターンがあり、 キリングは表裏一体の関係にあ を進めることである。 会社のトランスフォーメーション リスキリングに取り組むことは、

それが収益を生むという形で

DXとリス

化がどんどん進む。 きく開いていくことだろう。 としない企業とでは、その差も大 いるが、リスキリングをする企業 「リスキリング格差」と呼んで

持つためにも、 ことが必要だ。健全な危機意識 プやリーダーが正しく知っておく どんな状況にあるのか、経営トッ などに積極的に足を運び、 して運用していくことが求められ スキルをきちんと提示し、業務と た上で、 のビジョンや将来の姿を明確にし 最新情報に触れることをお勧め トップマネジメントでは、 そのためにも最新の技術が今 従業員が身につけるべき 展示会や国際会議 海外の



基幹EDI、

商品データベース活用事例

お聞きする「CLOSE UP USER」。 プラネットのサービスをお使いいただいているユーザーに、企業戦略やサービスご利用状況を

ネットへの期待などをうかがいました。 長谷川聡様に、長年ご使用いただいている基幹EDーや商品データベースの活用法、今後のプラ 今回は、トイレタリー・コスメティックス事業などを展開するクラシエ株式会社の松浦浩二様と

3つのメーカー機能を統合 インフラも統一・標準化を図る

て新たなスタートを切りました。 能を経営統合し、 子、アイスクリームなど)のメーカー機 化粧品)、薬品(漢方薬など)、フーズ(菓 日、ホームプロダクツ(トイレタリー商品、 クラシエグループは2023年10月1 クラシエ株式会社とし

テムや文化、 署があります。これまで各事業部のシス ルディングス、薬品、フーズとの統合に のシステム部の人員は8名でしたが、ホー 統合後のIT戦略推進室には情報システ より60名を超える大所帯になりました。 「私が所属していた旧ホームプロダクツ 統合基盤企画、 ルールで動いていたものを DX推進の3つの部

> 進室 情報システム部課長 松浦 浩二氏) よりいっそう期待できます」(IT戦略推 することでユーザーへのサービス向上が 部門が持っている技術やノウハウを共有 ていきます。また、各事業部のシステム 統一・標準化することで効率的に運用し

オンライン受注比率は約97%

早期発注に対し割引特典を提供

の売上構成比では、 事業でご利用いただいています。 がけるトイレタリー・コスメティックス ア・ヘアケア用品、基礎化粧品などを手 プラネットの基幹ED-は、スキンケ (2022年末現在)。 同事業が38・4%で 3事業

業では、 「トイレタリー・コスメティックス事 一般流通の定番品だけでSKU

> は一般流通が大半を占めています。 同じくらいのアイテムがあります。売上 が300弱あり、ホテルなどの業務用も

約97%まで上昇しています。 受注の比率が87%ほどでしたが、現在は きた約20年前の時点で基幹ED-はすで に使われていました。当時はオンライン 私がホームプロダクツ部門に異動して

だからこそ実現できました。 り組みもFAXではなくオンライン受注 効率化につながっています。 当日受注を上回っており、 ています。これによって先日付の受注が ていただくと、数量によって割引を行っ から、出荷日より中1日以上前に発注し ホームプロダクツ部門では5年ほど前 物流や営業の こうした取

オンライン受注のシステム障害は、 当

> うな体制をとっています」(松浦氏) 送信されるなど、極力早く対応できるよ 障害を検知したら自動的に即メール

日の出荷業務への影響が非常に大きいた

小売店への納品状況を毎日確認 全国の支店で「販売データ」を活用

の活用状況もうかがいました。 をメーカーに毎日送信する「販売データ」 卸売業が小売業に商品を販売した実績

るので、 業担当がおり、 で全国の7つの支店に100名以上の営 を持って対応しています。一般流通だけ 「販売データは1日1回送信されてく 営業が日々確認し、 誰でも販売データを見ら スピード感

「私は営業に携わっていたことがあり

れるようにしています」(松浦氏

情報システム部係長

長谷川 聡 様

お話をうかがった方

情報システム部課長

松浦 浩二 様

らしへ"」を幅広い製品で実現 「健やかで、快適な楽しい"暮

薬品カンパニ



第2類医薬品

葛根湯エキス顆粒Sクラシエ

「葛根湯」は体を温めて風邪を治してくれる、 代表的な漢方薬。風邪のひき始めの発熱で 体がゾクゾクし、寒気がとれないような症状 のほか、頭痛や肩こりにも効果がある



第2類医薬品

漢方セラピー

「クラシエ」漢方苓桂朮甘湯エキス顆粒

漢方セラピーは、漢方薬を身近にわかりやすく、 自分に合ったものを選べるシリーズ。

「苓桂朮甘湯」はめまい、立ちくらみ、頭痛、 耳鳴りなどに効果がある

する商品はすべて掲載するようにしてい

フ ーズカンパニ



ねるねるねるね

水を入れて練ると色が変わってふわふわ膨らむ お菓子。子どもに人気のブドウ味とソーダ味。 カルシウム配合



ヨーロピアンシュガーコーン バニラ

リームショップのコーンアイスを、日本の家庭 でも気軽に楽しめる」がブランドコンセプト。 サクサク食感が楽しめるシュガーコーンアイス

ホームプロダクツカンパニ



いち髪

日本の髪研究から生まれた「和草のちから」 で、髪ダメージを補修&予防するヘアケアブラ ンド。インバスヘアケアシリーズは、理想の仕 上がりや機能で選べる3ライン



マー&ミー

テーマにした、親子で一緒に使えるヘアケア& スキンケアブランド。 シャンプーやボディミル ク、ボディソープなど多彩なラインアップ

「わたしにも、こどもにも、うれしい。」を

ます」(長谷川氏

「ヨーロッパの街角で食べるようなアイスク

小売業への棚割提案にも活用

てお聞きしました。 をもとにした「新製品カタログ」につい 続いて「商品データベース」と、

グを参考にされていると思うので、 商品は自社で登録を行っています。 お願いしています。見本を作っていな がある商品についてはお送りして登録を けるオプションサービスがあり、 プラネットさんに登録を代行していただ データベースへの登録を行っています。 いるので、その掲載期限に合わせて商品 小売業の方が棚割を決める際にカタロ 見本品 発売

の

ŧ

調査をする税務署も安心できる

بر ا

ではないでしょうか」

(松浦氏

の際は他社の製品も組み合わせる必要 あるため商品データベースを活用して 担当者が棚割を提案することがあり、 当社でも営業推進の部署や支店などの そ が

長 す」(IT戦略推進室 情報システム部係 チェックしていれば、 すぐに気づいて連絡を取ることもできま れないことがありました。 状況などにより、 定を決めても、 長谷川 聡氏) 行き違いや小売店の在庫 期日を過ぎても納品さ そうした場合に 販売データを

ます

が、

卸店や小売店との商談で納品予

電子帳簿保存法への対応でも

ブラネットによる標準化を期待

年2回「商品データベース」 へ登録

- 新製品カタログは年2回発行されて それ カー

企業情報



クラシエ株式会社 企業名 設立

本社所在地 東京都港区海岸3丁目20番20号

岩倉 昌弘 代表者 事業内容

薬品事業、食品事業

提供していただければ標準化でき、 そのようなツールをプラネットさんから なっています。保存要件を満たす仕組み を各企業が構築する必要がありますが、 発注データや仕入データも保存の対象に

うになるとありがたいです」(長谷川氏) でも確認できますが、 報のダウンロード・閲覧状況や、 る要望や今後の期待をうかがいました。 成果が一部でもフィードバックされるよ 様のチラシに使われたことなど、 カタログWeb版のアクセス履歴は現在 「最近改正された電子帳簿保存法では 「商品データベースに登録した商品情 プラネットのサービスに対す 商品画像が販売店 登録の 新製品

2007年

ホームページ https://www.kracie.co.jp/



Vol. 7

EDーで日用品物流の効 2024年問題

当社は日用品メーカーなどと連携しながら、物流業務の効率化に活用できる「ロジスティクスEDI」の取り組 クスEDIのこれまでの取り組みと概要を改めてご紹介し、最新の動向もお伝えします。 ロジスティクスEDIを利用して物流の適正化・生産性向上を図ることが明記されています。今回は、ロジスティ みを進めてきました。「日用品物流標準化ワーキンググループ」のメーカーが昨年末に公表した行動計画でも、

ドライバーの負担軽減が必須物流機能を維持するためには

も懸念されています。

も懸念されています。

で、物流への影響(2024年問題)

が状況で労働時間が制限されること

い状況で労働時間が制限されること

い状況で労働時間が制限されるのいないないないないない。自動車運転業務の時

り組みが求められています。なるようにするなど、生産性向上の取流拠点でのトラックの待機時間が短くみならず、メーカーや卸売業にも、物みならず、メーカーや卸売業にも、物

メーカー・卸売業間での運用も始まるASNとして使えるデータ種を提供

寄与するため、「ロジスティクスEDプラネットは日用品物流の効率化に

ページの年表参照)。 ー」の取り組みを進めてきました(左

用法などを示す「ロジスティクスED用法などを示す「ロジスティクスED用法などを示す「ロジスティクスEDの協力を得て策定しました。その後「出荷予定データ」「入荷検収データ」をリリースし、ASN(Advanced Shipping Notice=事前出荷案内)としての活用や納品案内書の伝票レス化がすでに運や納品案内書の伝票として、というでは、物流業務の現状まず2020年に、物流業務の現状まず2020年に、物流業務の現状まず2020年に、物流業務の現状を構想を示ています。

につながる効果もあります。 効率化し、ドライバーの滞在時間短縮 拠点での荷下ろし・検品などの作業を 事前に通知することにより、卸売業の 事がは、メーカーが卸売業へ納品

指針を示した「日用品における物流標また、物流現場での課題を整理し、

た取り組みが進められています。 と取り組みが進められています。 と取り組みが進められています。 と、当社と公益財団法にが参加するサプライチェーン物流生産性研究会「日用品物流標準化ワーキーが参加するサプライチェーン物流生産性研究会「日用品物流標準化ワーキーが参加するサプライチェーン物流生産性研究会「日用品物流標準化ワーキータ交換が始まり、効率化に向けてデータ交換が始まり、効率化に向けてデータ交換が始まり、対率化に向けるでデータ交換が始まり、対率化に向けるでデータ交換が始まり、対率化に向けるでデータ交換が始まり、対率化に向けるでデータ交換が始まり、対率化に向けるでデータ交換が始まり、対率化に向けるである。

データのさらなる活用を目指す各方面と連携し物流標準化を促進

でも、ロジスティクスEDIを活用し向けた日用品メーカー自主行動計画」とめた「物流の適正化・生産性向上にプに参加するメーカーが昨年12月にま日用品物流標準化ワーキンググルー

ト※で公表されています。 大ASNの導入などにより、納品伝票 が率化を図ることを掲げています。こ が率化を図ることを掲げています。こ の子動計画は内閣官房「我が国の物流 の革新に関する関係閣僚会議」のサイ の革新に関する関係閣僚会議」のサイ の本部に関する関係閣僚会議」のサイ の本部に関する関係閣僚会議」のサイ の本部に関する関係閣僚会議」のサイ

業種・分野「化学産業」内の「日用品aku.html

物流標準化ワーキンググループ日用品

メーカー」(令和5年12月)



■「ロジスティクスEDI」当社の取り組み

2020年2月

「ロジスティクスEDI概要書」を策定

メーカー・卸売業・物流事業者の物流標準EDIの方向性を提示

(詳細) https://www.planet-van.co.jp/news/2020/1712 ※プラネットEDIサービスご利用企業限定のため、一般配布はしておりません

2020年8月

出荷予定データ稼働開始

2021年1月

「ロジスティクスEDI概要書」をバージョンアップ 各社のシステム環境に合わせた「運用想定」「導入のステップ案」

(詳細) https://www.planet-van.co.jp/news/2021/1939 ※プラネットEDIサービスご利用企業限定のため、一般配布はしておりません

2022年1月

流通経済研究所と「日用品における物流標準化ガイド ライン」を取りまとめ

https://www.planet-van.co.jp/pdf/research/guideline202201.pdf



2022年11月

入荷検収データ稼働開始

2023年8月

流通経済研究所と「事前出荷情報 (ASN) の活用による 納品伝票レス・検品レス運用ガイドライン」を取りまとめ

https://www.planet-van.co.jp/pdf/research/guideline202 308.pdf



https://www.planet-van.co.jp/pdf/research/guideline202

・ガイドライン補助資料別添 (ASN2.0のデータ設定 利用場面整理)

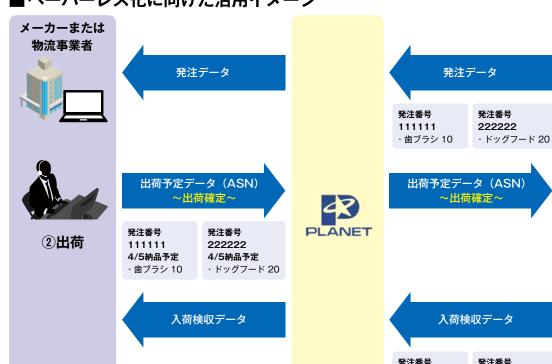
https://www.planet-van.co.jp/pdf/research/guideline202 308-1-1.pdf







■ペーパーレス化に向けた活用イメージ







①発注

卸売業

③入荷情報

入荷検収データ

発注番号 111111 4/5入荷 ・ 歯ブラシ 10 発注番号 222222 4/5入荷 ・ドッグフード 20

4入荷確定

〈おわりに〉

ご紹介したデータ種やガイドラインについては 過去の回(https://www.planet-van.co.jp/ shiru/vanvan/vol131/want_to_know.html) で 詳しく解説していますので、ご参照ください。 また、ご不明な点やもっと詳しく知りたいことが ございましたら、ぜひお問い合わせください。



お問い合わせ先

株式会社プラネット ロジスティクスEDI担当

Mail: logi@planet-van.co.jp

「出荷予定データ」により可能になること

- ■ドライバーの待機時間短縮
- ■卸売業の物流拠点における納品業務の効率化
- ■欠品情報の事前案内
- ■賞味期限情報の事前案内・データ化
- ■納品案内書のペーパーレス化

上記により、お客様の業務効率化、CO₂排出量削減への取り組 みを間接的に支援します。

商品データベース」リニューアル

仕様変更を行いました。主な変更点をピックアップしてお伝えします。 的なリニューアルを実施しました。基本的な使い方はそのままに、お客様からの要望が多かった点を中心に機能追加や 1997年のサービス開始以来、お客様のニーズや利用環境の変化に応じて改善を行ってきましたが、今年3月に全面 メーカーが登録した精度の高い商品情報や画像を閲覧・ダウンロードできる「商品データベース」(以下、商品DB)。

条件検索や

キーワード検索がより便利に

録・ダウンロードができるようにしま 統合し、 また、これまでは別サービスだった テムの構築を目的に実施しました。 5年後、 の変更点を整理するとともに、ネッ した。主な変更点は次の通りです。 裏面情報提供用の「商品DB+」を トインフラ環境などの変化に合わせ 今回のリニューアルは、これまで 10年後の使用にたえるシス 裏面情報は商品DB内で登

上限を、

|検索条件が保存できる(図1) 条件検索では商品カテゴリ、

問い合わせフォームを追加

テゴリを繰り返し検索するような場 できるようになりました。 合に便利です。 特定のカ

| キーワード検索が充実(図2)

特徴、 索では12項目) どが加わり、 なりました。 キーワード検索では商品名、 原産国、表示成分、使用方法な 商品コードが検索できました 計9項目(添付文書検 が検索できるように 商品

■ダウンロード件数を拡張

ました。 一度にダウンロードできる件数の 3千件から1万件に拡張し

بر ا

せができるようになり、 商品DB内の各画面からお問い合わ どの画面から

をぜひご活用ください。

を

考慮した細かな変更を多数行って ご紹介した以外にも、使いやすさ

、ます。

より便利になった商品DB

索できますが、

指定した条件を保存

日付などさまざまな条件で検

問い合わせをしたかが分かります。 をした場合、自動でJANコードが入 えば「商品詳細画面」から問い合わせ 力されるなど、機能もアップしています。 例

手早くできる機能を追加 画像のトリミングや背景色変更が

業に関する変更点をご紹介します。 続いて、メーカー様の商品登録作

が商品と背景の境界を自動で判断し 変更する機能も加わりました。AI しました。範囲を指定して「トリミ 不要な部分を切り取れる機能を追加 ング」ボタンをクリックすると切り れます。 画像登録のサポート機能追加(図3) 棚割画像の登録の際、 さらに、 背景色を自動で 商品画像の

> 登録をお願いいたします。 ますが、 必ず結果の画像を確認してから 100%の精度ではないた

閲覧状況の確認が可能に

ドされた件数を確認できましたが、 新たに閲覧件数も公開します。 これまでは自社商品がダウンロ

変わった際などにご利用ください。 に登録を始める際や、 タや画像の形式が適切かをプラネッ ●公開前商品の事前チェック が公開前にチェックします。新た メーカー様が希望する場合、デー 登録担当者が



私が ご紹介します

薮本 聖和 ネットワーク推進本部 企画開発部 マネージャ

お問い合わせ先

株式会社プラネット ネットワーク推進本部 ネットワーク管理部 Mail: crm@planet-van.co.jp

商品データベース リニューアルのポイント **1**

NEW ∕

検索条件の 保存が可能に 条件検索で指定した検索条件の保存が可能になりました。 特定のカテゴリを毎回検索されるような場合に便利な機能です。



×キャンセル 日田田する

257E

商品データベース リニューアルのポイント **2**

キーワード検索が 充実



選択可能なキーワード TOPページ、条件検索 添付文書検索 商品名/ブランド名 商品名/ブランド名 メーカー名 ブランド販売名 カテゴリ 共通商品コード 商品特徴 メーカー名 カテゴリ 商品特徵 原産国 共通商品コード 使用上の注意 使用方法 原産国 使用上の注意、してはいけないこと 表示成分・成分説明 用法・容量 効能・効果 成分・分量・添加物 製造販売元名

商品データベース リニューアルのポイント **3**

∨ NEW /

画像登録の サポート機能を追加

画像のトリミング(不要な部分の切り取り)機能を追加しました。

棚割画像を登録する際にご利用ください。



範囲を指定して「トリミング」ボタンをクリックすると 棚割画像で不要な部分が切り取られます。 背景色を自動で変更する機能を追加しました。 AI技術を利用して、商品と背景の境界線を自動で判断することで背景色だけを変更することが可能です。



「背景色変更」ボタンをクリックすると白色の背景が 黒色の背景に自動で変換されます。

商品データベースの詳細は こちらをご覧ください

https://www.planet-van.co.jp/service/db/s_db.html



図3

図1

インバウンドが急回復

仃動2023」を読み解く インバウンド消費を拡大させる意識

府観光局「訪日外客数」2023年年間推計値)。また、訪日外国人旅行消費額(図表1)は、5兆2923億円とな 2023年の年間訪日外客数は2500万人を超え、コロナ前である2019年の8割程度まで回復しました(日本政 ポイントをご紹介します。 り、2019年比9・9%増となっています。当社は、訪日時消費額で上位3か国となった中国(沿岸部・内陸部)、 韓国を調査対象とした「インバウンド消費を拡大させる意識と行動2023」を昨年11月に発行しました。その

観光、食事に次いで 「買い物のニーズ」も健在

等を調査しました。 自国での日常生活や買い物への意識 験のある18~59歳の男女を対象に、 月~20年1月の間に1回以上訪日経 内陸部)、台湾、韓国で2017年1 今回のレポートでは、中国 (沿岸部

湾3位、韓国4位、「日用雑貨・化粧品 医薬品の買い物」は中国・台湾が4位 おみやげのお菓子等の買い物」は台 ポット巡り」「日本の食事を楽しむ」 位は「東京・京都など有名な観光ス (図表2)では、3か国とも1位、2 いずれかになりました。一方、「食品・ 「日本に訪問するとき、したいこと」

> 禍からのリベンジ消費など様々な要 因が考えられますが、買い物のニー 上昇、平均滞在日数の増加、 消費額増加の背景には、円安や物価 ズは小さくありません。 韓国が5位となっています。 コロナ 訪日

国によって大きな違い 日常生活での日本製品の購入・利用

多で「日用品」(65・7%)、「食品 東アジアに位置していながら、 利用する割合」(図表3)では、 きく異なることが分かりました。 よって利用されている日本製品が大 62 中国は「化粧品」(78・6%) 「日常生活の中で日本製品を購入・ ・5%)が続きます。「日本製品 国に が最 同じ

限定の味や柄にニーズがあります。 本でしか買えないオリジナル商品 合が高いこともあり、 舗で日本製品を購入している人の とが見て取れます。 くの方が日本製品を愛用しているこ 用品」(58・6%)も含め、非常に多 ます。続く「化粧品」(3・1%)、「日 倒的に多く、「食品」(70・8%)、「菓子・ 4%)の順となっており、日本の化 製品」(40・9%)、「韓国製品」(40 ヤルティ」の調査でも、化粧品は「日 飲料」(70・2%)も7割を超えてい 粧品への人気の高さがうかがえます。 本製品」(62・2%)、「自国(中国) (他国製品を含め)に対する顧客ロイ 台湾は「医薬品」(84・9%) が圧 台湾は国内の店 訪日時には 日

> を超え、一定数が普段から日本製品 ですが、「化粧品」「日用品」も40% でも中国・台湾に比べると低い割合 を利用していることが分かりました。 (46・4%)の順です。上位カテゴリ 「菓子・飲料」 (49・4%)、 「医薬品_ 大 韓国は「酒類」(57・3%)、

ごとのニーズを踏まえ、自社商品 韓国は「SNSへの一般消費者の投 Cやメーカーのウェブサイト」が1 化することが必要と考えられます。 報の発信方法やアップデートを最適 ターゲットを明確にしたうえで、 稿」が1位(39・7%)でした。 い」については、中国・台湾では「E 「海外のブランドや新商品との出会 (中国69・1%、 台湾52・1%)、 国

位



私が ご紹介します

顧 維維 イノベーション推進部 チーフプランナー

お問い合わせ先

株式会社プラネット イノベーション推進部 Mail: ri@planet-van.co.jp

国籍・地域別にみる訪日外国人旅行消費額と構成比 図表1

観光庁 「訪日外国人消費動向調査 2023年暦年 全国調査結果 (速報) の概要」より作成



訪日外国人(一般客) 1人当たり旅行支出 21万2千円 (2019年比33.8%增)

図表2

日本に訪問するとき、したいこと



🚺 _ あなたが日本を訪れて、したいこと(最近の日本訪問でしたこと)は何ですか。(複数回答)

(%)

			(70
割合	中国	台湾	韓国
	n=1,159	n=1,242	n=1,292
1. 東京・京都など有名な観光スポット巡り	67.0	62.8	57.5
2. まだ有名ではない地方都市・田舎などの観光	18.0	28.8	29.3
3. 日本の歴史や文化財など史跡探訪	40.6	44.0	23.1
4. テーマパークやアミューズメント施設などの観光	42.5	42.4	29.9
5. ドラマ・アニメのロケ地巡り(いわゆる「聖地巡礼」)	24.4	17.6	17.0
6. 温泉やスキーなどのレジャーを楽しむ	51.7	44.0	41.0
7. 山や湖など自然を体験できるエコツーリズム	34.3	43.4	23.9
8. 日本発の文化 (着物・忍者・アニメ・ゲームなど) を楽しむ	35.9	25.4	13.5
9. 日本の食事を楽しむ	52.9	65.0	43.9
10. モノづくり (料理・陶芸・絵付けなど) 体験ツアー	20.8	10.5	6.1
11. 食品・おみやげのお菓子等の買い物	38.0	58.9	36.1
12. 日用雑貨・化粧品・医薬品の買い物	50.1	56.4	30.7
13. 有名ブランド品・家電製品など高額品の買い物	17.3	18.7	10.2
14. その他	0.3	0.7	0.8
15. 特にない	0.7	1.0	3.3

各国トップ4に色づけ

図表3

日常生活の中で日本製品を購入・利用する割合



🚺 🛓 普段あなたのご家庭で日本製品(Made in Japan)を、購入・利用していますか。

(%)

「日本製品を購入・利用している」と回答した割合	中国 n=1,159	台湾 n=1,242	韓国 n=1,292
1. 医薬品	55.9	84.9	46.4
2. 化粧品	78.6	63.1	44.8
3. 日用品	65.7	58.6	42.7
4. 衛生用品	48.2	37.1	24.7
5. その他の日用品	38.4	46.3	30.5
6. ペット用品	24.1	15.6	14.4
7. 食品	62.5	70.8	43.6
8. 菓子·飲料	53.0	70.2	49.4
9. 酒類	45.8	49.4	57.3
			夕団 し… プラに各べけ

各国トップ3に色づけ

調査概要

■調査実施期間

2023年10月12日~20日

■調査質問

- 1. 自国での日常生活について
- 2. 日常生活の中で日本製品を購入・利用する割合の変化
- 3. 現在、日本製品を購入・入手している方法
- 4. 日本製品(他国製品を含め)に対する顧客ロイヤルティ
- 5. お買物で商品を選ぶとき、重視・意識するポイント
- 6. 海外のブランドや新商品との出会いについて
- 7. 渡航制限緩和後の海外旅行と今後の意向 8. 渡航制限緩和後の訪日旅行と今後の意向
- 9. 日本に訪問するとき、したいこと
- 10. 日本に訪問するとき、購入したい商品
- 11. 日本に訪問するとき、お買物で使うお金について

■調査対象国・地域およびサンプル数

(人)

		合計	男性	女性
≘⊞	中国全体	1,159	600	559
調査国	中国沿岸部	552	286	266
•	中国内陸部	607	314	293
地域	台湾	1,242	617	625
现	韓国	1,292	646	646



「インバウンド消費を拡大させる 意識と行動2023」(全79ページ) をダウンロードいただけます。 https://www.planet-van. co.jp/shiru/research/ inbound/inboundreport.html



NEWS & TOPICS

販売レポートサービスの選択オプションに「クロス集計」を追加

同会社のKOCが参加

を発信する影響力の高い消費者。

%KOC.Key

しました。

ご覧いただけます。 小売業への配荷実績がシステム開発をしなくても 販売レポートサービスの活用により、 集計・加工したデータを提供するサービスです。 送信された販売データをプラネットが代行受信し 販売レポートサービスは卸売業からメーカーに 卸売業から

きるので、これまで以上に活用用途が広がります。 集計されたExce-ファイルがダウンロードで ロス集計」を追加します。クロス集計の利用により ぜひ、機能アップした販売レポートサービスの 6月に販売レポートサービスの新機能として「ク 列項目を選択すれば、 ・自動的に 条件指定画面 イメージ ※開発中のため 変更になる場合 があります 1111

出力値、

行項目、

ご利用をご検討ください。

イメージ 出力ファイル ※開発中のため変更になる場合があります

販売レポートサービスの詳細はこちらをご覧ください



お問い合わせ先:株式会社プラネット ネットワーク推進本部 営業部 Mail: eigyo@planet-van.co.jp

を行い、ご参加の皆様と「日用品・化粧品業界」をPR 日KOCのメーカー施設見学・口コミ投稿」の二つの活動 今期は「在日KOC**による商品体験・口コミ投稿」「在 インバウンド研究会は、現在の日本において成長領域である「インバウンド 第5期インバウンド研究会を開催しました Opinion

100 TOPIC

を一般消費財業界の各社と研究する目的で開催しており、5期目を迎えました。 本研究では、 Consumer= [] I // TATAMI合 オリエンテ



2023年11月10日 ションの模様

研究会の活動内容を後 日ホームページに掲載 する予定です。 過去の「インバウンド 研究会」の活動内容は こちらをご覧ください



お問い合わせ先:株式会社プラネット

イノベーション推進部 Mail: ri@planet-van.co.jp

EDIヘルプデスク お問い合わせ電話番号の統合について

EDIサービス関連のお問い合わせ窓口としてご利用いただいておりますEDIヘルプデスクについて、利便性および対応 品質向上を目的として、電話番号を統合いたしました(実施日:2024年2月29日)。

EDIヘルプデスク

Tel: 045-450-5626

【EDIサービス全般のお問い合わせ】 受付時間:8:30~17:00(月~金、祝日除く)

※EDI通信状況のご確認、MITEOS・Web発注・Web資材の操作方法のお問い合わせは、下記の時間帯も受け付けています。 受付時間: $8:00 \sim 20:00$ (月 \sim 土)

8:00~18:30(日)

※コールセンター(Tel: 0120-023-811) について、電話番号・受付時間・受付内容の変更はございません。

引き続き、よろしくお願いいたします。



- 2 意識調査 From プラネット
- 3 特集 リスキリングの実践

国際競争を勝ち抜くために

一般社団法人ジャバン・リスキリング・イニシアチブ代表理事 SkyHive Technologies日本代表 後藤宗明

- 6 CLOSE UP USER クラシエ株式会社様
- 8 もっと知りたい!~ロジスティクスEDI Vol.7
- 10 VAN VAN Topics
 - ①「商品データベース」リニューアル 検索・ダウンロードや商品登録に便利な機能を追加
- 12 ②「インバウンド消費を拡大させる意識と行動2023」を読み解く
- 14 PLANET PLAZA
- 16 日本の郷土玩具ばなし

AFTER_WORDS 編集後記

2月にさいたまマラソンを走りました。今回は部内に声を掛け、さらに 伝播して社内で5名が3キロにチャレンジし、見事全員完走を遂げました。チャレンジすることがウェルビーイング (健康で精神的に満たされた幸福な状態) につながるとのことですが、完走後のメンバーの表情から納得でした。そんなウェルビーイングに導くために、4月は気持ち新たに何かを始める良い時期かもしれません。(広報部 角田賢紀)

ご参考)幸せなチームが未来を拓く ウェルビーイング経営のすすめ https://www.planet-van.co.jp/shiru/vanvan/vol136/top_talk.html



表紙写真/訪ねてみたい日本の四季「長野県 花桃の里」 撮影/たけたろ



花桃は観賞用の桃で、赤、ピンク、白色ととても色鮮やか。4月上旬~5月中旬になると約1万本の花桃が阿智村(あちむら)を彩ります。国道沿い約40kmにわたって花桃が植えられた「はなもも街道」をドライブしたり、約5000本の花桃が咲く「花桃の里」を散策したりしてお楽しみください。

Profile ▶ たけたろ/竹島 僚汰朗:カメラにハマったことで「まだ見たことのない美しい景色・現象」があることに気づき、休日には軽バンで車中泊をしながら日本全国の四季の景色や動物たちを撮影。SNSを中心に作品発表を行い、国内外のフォトコンテスト受賞歴も多数。Instagram:@_take_taro_



上段左から:鳩、雪だるま、みみずく、中段左から:俵牛、だるま、犬乗り唐子、下段左から:餅つき兎、えじこ (赤ちゃんを入れておく籠)、鯛くわえ猫

ばれる地域で作られる下川原焼土人形です。 色鮮やかで小さな土人形の背には吹き口がつけら 笛になっています。 青森県弘前市の下川原と呼

第9回

下川原焼土人形 (青森県)

が下川原焼土人形の始まりだと言われています。 器を焼く傍ら、 岡県)の陶工・高谷金蔵を招き、窯を作り、 開発に力を入れていた藩主・津軽寧親は、 江戸時代の文化7年(1810年)に領内の産業 余暇に土人形を作らせました。 筑前 日用雑 福

大陸との要地であった筑前の陶工を始祖としているた ない情味を感じさせます。 津軽の生活を思わせるモチーフが多く、色も紫 唐人など中国、 赤 筑前と津軽の風土が混じりあった、ここにしか 緑、黒とねぷたのように鮮やかです。 朝鮮の影響を感じさせるものも また、

あり、

ルムになった人形たちもなんだか楽しげに見えます。 じんわりと込み上げてきます。 ちこちでこの音がしていたのかと思うと、 ピーッという甲高い音がします。 当時、 フにも背にちょこんと吹き口をつけ、笛にしています。 中が空洞という土人形の特性を生かし、 どんなモチー 中でも小さな人形笛はとても愛らしく、魅力的です。 数え切れないほど多くの人形が作られていますが 笛を吹いてみると、子どものはしゃぐ声にも似た 無理矢理吹き口をつけられたことで、予期せぬフォ 牛、雪だるま、唐子など様々な種類が作ら 下川原のあ 可笑しさが

佐々木一澄(ささきかずと)

ぎもの』(二見書房)、『こけし図譜』(誠文堂新光社) からだのはなし』(童心社)など。著書に『てのひらのえん 絵本作品に『からだあいうえお』 イン学科卒業。雑誌、書籍、絵本などの仕事を中心に活動。 1982年東京生まれ。多摩美術大学グラフィックデザ (保育社)、 『うみとりくの



Planet VAN VAN 2024 Spring Vol.142 2024年4月1日発行

発行/株式会社プラネット

〒105-0013 東京都港区浜松町一丁目31番 文化放送メディアプラスビル3階 https://www.planet-van.co.jp/

■発行人/坂田政·

■編集制作/株式会社ダイヤモンド・リテイルメディア



